

Jak wygląda dobór przyrządów pomiarowych do ilości nominalnej towaru paczkowanego?

Autor : Andrzej Czechowski
Opublikowane przez : Adam Żeberkiewicz

Błąd pomiaru podczas wyznaczania ilości rzeczywistej towaru paczkowanego nie powinien przekraczać 20 % dopuszczalnej ujemnej wartości błędu ilości towaru paczkowanego (T_1). Ilość rzeczywistą towaru paczkowanego, wyrażoną w jednostkach masy, wyznacza się bezpośrednio przez pomiar masy. W poniższej tabeli nr 2 podano największą dopuszczalną wartość działki legalizacyjnej wagi dla przykładowych zakresów masy netto towaru paczkowanego.

Masa netto towaru paczkowanego [g]	Największa dopuszczalna wartość działki legalizacyjnej wagi kontrolnej [g]
0,6 - 1,1	0,01
1,2 - 2,7	0,02
2,8 - 5	0,05
6 - 10	0,1
11 - 27	0,2
28 - 111	0,5
112 - 333	1
334 - 1666	2
1667 - 3333	5
3334 - 6666	10
6667 - 24000	20
25000 - 49000	50
50000	100

Więcej informacji na temat doboru innych przyrządów pomiarowych do ilości nominalnej towaru paczkowanego znajduje się w [Poradniku dotyczącym organizacji systemu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego](#).